

Compo Serie S

UN EQUIPO DE COMPOSTAJE INTENSIVO QUE PROCESA TODO TIPO DE MATERIA ORGÁNICA DE FORMA INTENSIVA GENERANDO UN ABONO DE ALTA CALIDAD

La **Serie S de Compo** que distribuye en exclusiva SMARTCOMPO consta de una serie de compostadores industriales con una **estructura totalmente innovadora**, de gran tamaño y compactos.

Estos equipos de compostaje **pueden procesar prácticamente todo tipo de subproducto orgánico**.

Los equipos Compo tienen la ventaja de **operar en continuo**: diariamente se introduce el subproducto generado y, a su vez, se extrae la parte proporcional del material ya compostado. Esto evita tener que almacenar el subproducto durante varios días, eliminando los problemas de olores y contaminación que de ello se derivan.



Especificaciones principales

Modelo	S-90ET	S-60ET
Vol. Depósito fermentación (m ³)	86,0	56,0
Vol. Cubeta de entrada (m ³)	1,5	1,0
Peso de la unidad (T)	26,0	18,0
Diametro depósito (m)	5,5	4,5
Altura depósito (m)	5,5	5,5
Altura total (sin tejado) (m)	8,0	8,0
Potencia total (kW)	42,3	25,9

* La potencia puede variar algo según los requerimientos de cada proyecto

Rendimiento

	Capacidad de tratamiento	Producto obtenido	Capacidad de tratamiento	Producto obtenido
Gallinaza	Hasta 12 t/día	4,8 t/día	Hasta 8 t/día	2,4 t/día
Biorresiduo	Hasta 7 t/día	1,5 t/día	Hasta 4 t/día	1 t/día

Consumo eléctrico

Consumo mensual orientativo (kWh/mes)	22.014,00 (doble ventilador)	13.662,00 (único ventilador)	12556,5
---------------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------